

Kondensatetterbehandling Serie AQUAMAT

For leveringsmengder opptil 105 m³/min.



Hvorfor kondensatetterbehandling?

Kondensatet som oppstår ved trykkluftproduksjon er alt etter drifts- og omgivelsesbetingelser i mer eller mindre grad blandet med smuss og olje. Disse stoffene kan belaste miljøet. I følgende gjeldende lover og forskrifter må avløpsvann som inneholder skadelige stoffer renses for å tilfredsstille lovpålagte grenseverdier. Denne oppgaven utføres av det økonomiske kondensat-etterbehandlingssystemet AQUAMAT fra KAESER. Det garanterer at de lovbestemte grenseverdiene (for eksempel for hydrokarboner som er 10 hhv. maks. 20 mg/l) overholdes på en pålitelig måte.

Slik virker AQUAMATEN

Det oljeholdige kondensatet kommer i trykkavlastningskammeret (1). Der blir overtrykket redusert uten at det fører til rotasjoner i separatorbeholderen (2). Grove smusspartikler blir holdt tilbake i en utagbar oppfanger (3). På grunn av tyngdekraften flyter oljen i separatorbeholderen til overflaten. Oljen ledes inn i oljeoppsamlingsbeholderen (4). Kondensatet strømmer nå inn i filtertrinnet. Forfilteret (5) binder de gjenværende oljedråpene i materialet. Den siste delen av oljen holdes tilbake i hovedfilterpatronen (6). Det rensede kondensatet renner ut av AQUAMAT-enheten via vannutløpet (7).



- 1 Trykkavlastningskammer
- 2 Separatorbeholder for forutskilling
- 3 Uttagbar beholder
- 4 Oljeoppsamlingsbeholder
- 5 Forfilter
- 6 Hovedfilterpatron
- 7 Vannutløp
- 8 Tapping for test av kondensatet

AQUAMAT – meget økonomisk



På alle steder der kondensatet samler seg må det garanteres en pålitelig drenering. Dette skjer best ved hjelp av en elektronisk styrt kondensatavleder.



Tips:
Sorg for at vedlikeholdspakken, bestående av forfilter og hovedfilterpatron, er klare til bruk.

Kostnadsbesparende etterbehandling

Med AQUAMAT-etterbehandlingssystem kan brukeren av kompressoren uten problemer behandle trykkluftkondensat. Aquamatsystemet gir en kostnadsinnsparing på ca. 90% sammenlignet med å la et spesialfirma ta seg av kondensatet. Dermed forrenter systemet seg allerede i løpet av kort tid.



Filtermateriale med høy kapasitet

Både for- og hovedfilterpatronen har et spesielt effektivt filtermateriale (ikke aktivkull). Den forkoblede separasjonsbeholderen med forutskilling øker driftssikkerheten og vedlikeholdsintervallet (gjelder ikke type CF3).



Automatisk alarmindikator

Når flottøren stiger vises en alarm. Da er det viktig å bytte filteret. Med kondensatetesteren kan brukeren kontrollere AQUAMAT-funksjonen regelmessig, og om nødvendig igangsette vedlikehold (anbefaling: utfør funksjonstest en gang pr. uke).



Raskt filterbytte

Ved hjelp av praktiske håndtak trekkes hovedfilterpatronen enkelt ut og festes på AQUAMAT-huset til avdripping. Det er ikke nødvendig å forvanne det nye filteret.



Flere konsensatinntak

Som standard kan opptil fire kondensatledninger kobles til (fra AQUAMAT CF 9). Tilkoblinger som ikke er i bruk stenges med blindplugg, som leveres med som standard.

Testet og sertifisert kondensatbehandling

Instituttet for byggeteknikk i Berlin har testet og sertifisert AQUAMAT-funksjonen. AQUAMAT-kondensatbehandlingssystemer tilbyr etterbehandling i henhold til dagens tekniske standard. Det betyr at brukeren er sikret på best mulig måte når det gjelder behandling av trykkluftkondensat. Det er ikke bare penger som blir spart med AQUAMAT, man bidrar også til å beskytte miljøet.

Tekniske data

Kondensatetterbehandling ¹⁾	AQUAMAT CF3	AQUAMAT CF6	AQUAMAT CF9	AQUAMAT CF19	AQUAMAT CF38	AQUAMAT CF75	AQUAMAT CF168
Etterbehandlingseffekt fra klimasoner ²⁾	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3

Oljekjølte skrue- og rotasjonskompressorer

...med SIGMA FLUID S 460	m ³ /min	2,1 / 1,9 / 1,6	4,2 / 3,8 / 3,2	6,5 / 5,6 / 4,8	13,0 / 11,3 / 9,6	25,9 / 22,5 / 19,1	51,8 / 45,0 / 38,3	120 / 105 / 60
...med SIGMA FLUID MOL, VCL-Öl	m ³ /min							80 / 70 / 40
...med VDL-olje	m ³ /min	2,8 / 2,4 / 2,1	5,5 / 4,9 / 4,2	8,5 / 7,3 / 6,2	16,9 / 14,6 / 12,5	33,6 / 29,3 / 24,9	67,3 / 58,5 / 49,7	100 / 90 / 50

Stempelkompressorer 1-trinns og 2 trinns

...med VDL-olje	m ³ /min	1,9 / 1,7 / 1,5	3,8 / 3,4 / 2,9	5,9 / 5,1 / 4,3	11,7 / 10,1 / 8,7	23,3 / 20,3 / 17,2	46,6 / 40,5 / 34,4	Klimasone 2: 17–52
...med PAO-olje	m ³ /min	1,6 / 1,4 / 1,2	3,2 / 2,8 / 2,4	4,9 / 4,2 / 3,6	9,8 / 8,4 / 7,2	19,4 / 16,9 / 14,3	38,8 / 33,8 / 28,7	–
...med ester-olje	m ³ /min	1,8 / 1,6 / 1,4	3,7 / 3,2 / 2,8	5,6 / 4,9 / 4,1	11,2 / 9,7 / 8,3	22,3 / 19,4 / 16,5	44,6 / 38,8 / 33,0	–

Beholderstørrelse	l	10,0	18,6	30,6	61,3	115,5	228,4	720
Filterinnhold	l	1 x 2,0 / 1 x 2,5	1 x 4,7 / 1 x 3,7	1 x 2,5 / 1 x 5,4	1 x 6,7 / 1 x 10,4	1 x 18,5 / 1 x 20,2	1 x 36,5 / 2 x 40,3	1 x 30 / 2 x 45
Kondensatinnløp		2 x G½	2 x G½	3 x G½ / 1 x G1	3 x G½ / 1 x G1	3 x G½ / 1 x G1	3 x G½ / 1 x G1	3 x G½ / 1 x G1
Vannavløp (slangemål)		DN 10	DN 10	DN 13	DN 25	DN 25	DN 25	DN 30
Oljeavløp DN		–	–	DN 25	DN 25	DN 40	DN 40	DN 30
Oljeutskilling		–	–	•	•	•	•	•
Tomvekt	kg	3,5	5,8	13,5	18,5	36,5	53	90
Bredde	mm	290	375	350	410	530	659	1000
Dybde	mm	222	205	544	594	764	939	1200
Høyde	mm	528	595	702	872	1090	1160	1560

Termostatisk regulert oppvarming (tillegg)

Effekt nok	kW	–	0,4	0,4	1	1	1,4	2 x 1,4
Vekt	kg	–	0,7	0,7	1	1	1,1	2 x 1,1
Elektrisk tilkopleing	V	230 V – 50-60 Hz – 1 Ph						

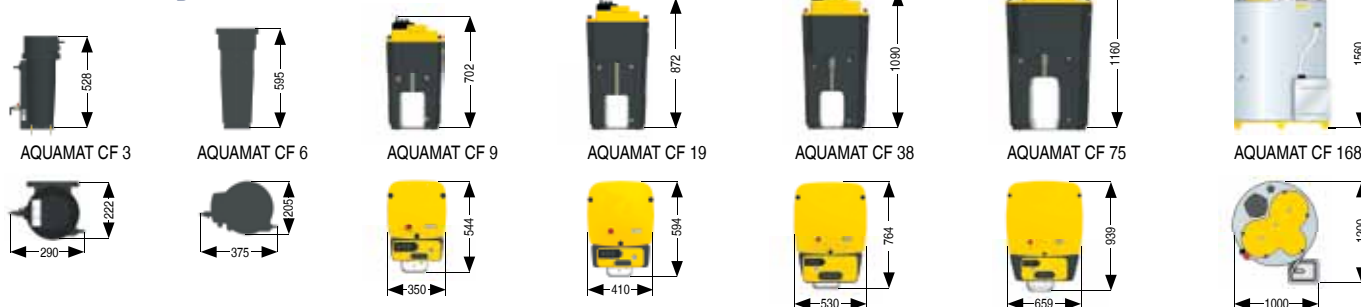
¹⁾ Ved valg av AQUAMAT-kondensatbehandlingssystemer må man ta hensyn til faktorer som kompressorens konstruksjonsmåte og kompressorolje.

OBS! Rotasjons- og flertrinns stempelkompressorer som er smurt med fersk olje, har sterk tilbøyelighet til emulsjonsdannelse. Informer KAESER om kompressorens tekniske data slik at et individuelt konsept kan utarbeides.

²⁾ Klimasoner: **1 = tørt/kjølig** (Nord-Europa, Canada, nordlige USA, Sentral-Asia); **2 = temperert** (Sentral- og Sør-Europa, deler av Sør-Amerika, Nord-Afrika);

3 = fuktig (Kystområder i Sørøst-Asia, Mellom-Amerika, Oseania, Amazonas- og Kongoområdet)

Dimensjoner



KAESER Kompressorer AS

Verpetveien 38 – 1540 Vestby – Tlf. 64 98 34 00 – Faks 64 98 34 01
www.kaeser.com – E-post: info.norway@kaeser.com